



*Comune di Branzi*  
*Provincia di Bergamo*

**Oggetto: Avviso di pubblicazione per la consultazione pubblica della bozza preliminare del Piano Triennale Prevenzione della Corruzione e della Trasparenza (P.T.P.C.T.) 2017-2019.**

Il Comune di Branzi sottopone a procedura di consultazione pubblica la bozza del Piano triennale per la prevenzione della corruzione e per la Trasparenza (P.T.P.C.T.) per il Triennio 2017 – 2019, proposto dal Responsabile per la Prevenzione della Corruzione e Trasparenza (R.P.C.T.) sulla base delle linee di indirizzo generale deliberate dal Consiglio Comunale nella seduta del 19 Luglio 2017.

Al fine di assicurare il massimo coinvolgimento nella presente procedura di consultazione, si invitano i soggetti portatori di interesse in relazione all'attività dell'Amministrazione, siano essi soggetti pubblici o privati, gruppi organizzati e non, singoli cittadini, a far pervenire proposte ed osservazioni.

Le proposte e le osservazioni dovranno pervenire all'Ufficio Protocollo del Comune di Branzi entro le ore 12.00 del giorno 07 Agosto 2017, utilizzando esclusivamente il modello allegato, mediante:

- a) consegna a mano presso l'Ufficio Protocollo del Comune di Branzi;
- b) posta certificata all'indirizzo : [comune.branzi@legalmail.it](mailto:comune.branzi@legalmail.it);
- c) posta ordinaria all'indirizzo : Comune di Branzi, Via Roma 6 - 24010 Branzi (BG);

Si precisa che non verranno prese in considerazione le osservazioni presentate attraverso strumenti diversi dal modello allegato.

Branzi, lì 27 Luglio 2017

IL RESPONSABILE PREVENZIONE CORRUZIONE E TRASPARENZA



(Dott. Saverio De Vuono)



*Comune di Branzi*  
*Provincia di Bergamo*

**Piano triennale per la prevenzione della corruzione e per la Trasparenza (P.T.P.C.T.) per il  
Triennio 2017 - 2019.**

Al R.P.C.T. e  
alla Giunta  
del COMUNE DI BRANZI  
Via Roma, n.6

**MODULO DI PRESENTAZIONE PROPOSTE E OSSERVAZIONI**

La/Il sottoscritto/a

nata/o a

il  residente in

via

recapito telefonico  mail/PEC\*

in qualità di \*\*

**FORMULA**

le seguenti osservazioni e/o proposte relative al Piano triennale per la prevenzione della corruzione e per la Trasparenza (P.T.P.C.T.) per il Triennio 2017 - 2019 del Comune di Branzi:

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

Branzi,

Firma

\* il recapito di posta elettronica verrà utilizzato, se indicato, per le eventuali successive comunicazioni

\*\* campo da compilare esclusivamente da coloro che presentano le proposte e le osservazioni come rappresentanti di Organizzazioni Sindacali, di Associazioni dei consumatori e degli utenti, di Ordini professionali o in generale in qualità di portatori di interessi diffusi

INFORMATIVA AI SENSI DELL'ART. 13 DEL D.Lgs. 196/2006 (PRIVACY): Si informa che i dati forniti con la compilazione del presente modulo saranno raccolti e trattati esclusivamente per attendere al procedimento volto all'adozione del Codice di comportamento dei dipendenti del Comune di Branzi. I dati saranno trattati anche con l'ausilio di sistemi informatici, con sistemi idonei a garantire la sicurezza e la riservatezza degli stessi.